JUKI

ダイレクトドライブ高速電子本縫千鳥縫ミシン

LZ-2290Aシリーズ

LZ-2290A-SS-7-WB

Find Your Best Solution

D I
INNOVATION

千鳥縫ミシンの標準機 LZ-2290A シリーズ

1台で多彩な模様縫に対応するLZ-2290Aシリーズ

標準仕様、布ズレ防止仕様に鳥の巣防止仕様を新たに加えたラインナップ。すべての仕様に「微量給油タイプ」と縫製品の油汚れを解消する「ドライヘッドタイプ」を設定しています。多様なサブクラスから最適な仕様を選択いただけます。

新型操作パネルIP-100を採用、縫形状、縫いの各種設定がわかりやすく、段取り替えも容易に行なえますので、設備稼働率がさらに向上します。

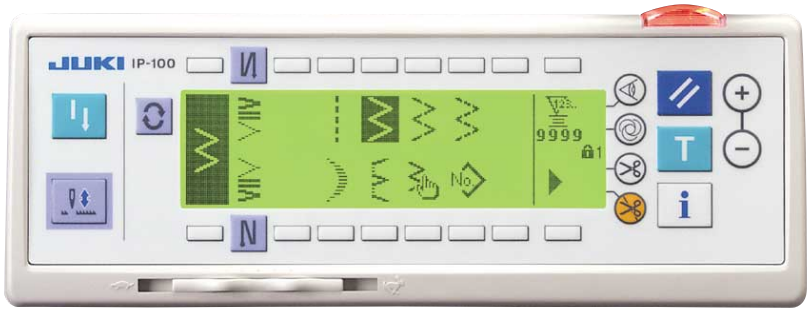
多彩な縫パターンを装備

- 基本的な縫形状8種類・14パターンを標準装備。ミシン本体の操作パネルIP-100からダイレクトに縫パターンの選択ができます。また、針振り幅・針の基線位置・ブラインドステッチの針数などの設定値を簡単に変更できます。
- 1台のミシンで直線、2点、3点、4点、スカラップ、ブラインドステッチの千鳥縫が行なえますので、設備稼働率が大幅に向上します。

■縫製パターン

名　称	直　線	2点千鳥	3点千鳥	4点千鳥	スカラップ（左）				スカラップ（右）				ブラインドステッチ（左）	ブラインドステッチ（右）	カスタムパターン
					標　準	三日月	均　等	均　等	標　準	三日月	均　等	均　等			
ステッチパターン															
針　数	1	2	4	6	24			12	24			12	2+a		最大500

新型操作パネル IP−100



- 表示部には液晶を採用。縫形状、針振り幅、基線位置等はピクト表示と設定値が同一画面上に表示されるのでわかりやすく、パネルの操作性が向上しました。
- プログラム縫（定寸縫）、サイクル縫、連続縫等、電子ミシンの機能を最大限に生かせる機能を追加しました。これにより様々な工程での縫製に対応可能です。
- デジタルカメラで普及しているスマートメディアを使用して、カスタムパターンのデータ保存が可能です。工場内でのカスタムパターンの共有だけではなく、遠隔地でもメールを利用してのデータ交換が可能ですので、縫製工場間での共有が図れます。

スマートメディア

パソコンに接続

画面表示例

スカラップ縫形状設定

連続縫

保全機能

通信設定

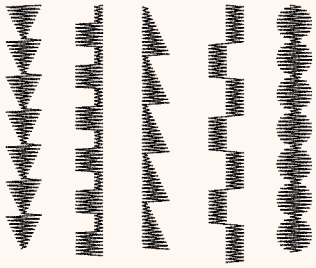
カスタムパターンを操作パネル上で簡単に作成

- オリジナルの縫パターンを操作パネル上で簡単に作成、即試縫できます。デザインのバリエーションが広がり、ファンデーションから婦人服、紳士服など幅広い用途に対応します。
- 入力装置やROMライターなどの準備は必要ありません。

●カスタムパターン

・オリジナルの縫パターンを作成・記憶することができます。
・最大20パターン、1パターン最大500針

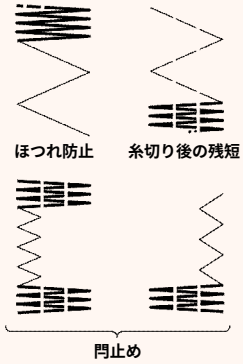
（作成例）

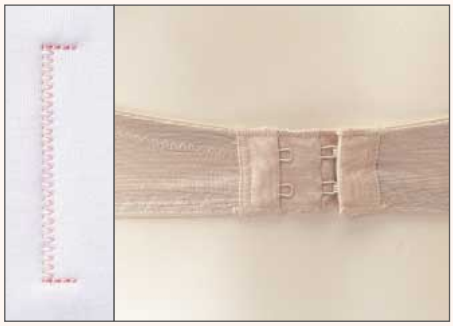


●コンデンスカスタムパターン　*タッチバック装置が必要です。

・オリジナルのコンデンス縫いが設定できます。ほつれ防止、閂止めに大きな効果があります。
・縫始め、縫終り　最大20パターン、　最大64ステップ／パターン
・自動糸切りミシンでは、糸切り後の残り糸長さを従来より短くすることができます。

（作成例）



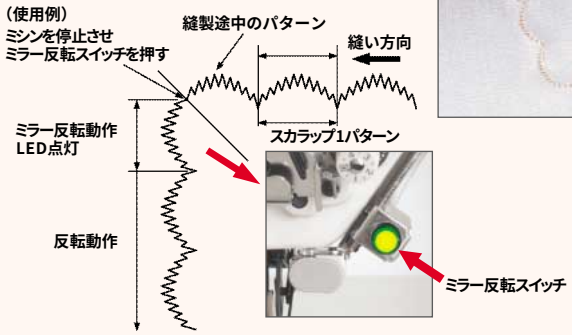


豊富な縫いのバリエーション

●スカラップのミラー反転

・ガードルフロントなどのスカラップ縫を美しく仕上げます。
・スカラップの「谷始まり」または「山始まり」の選択が可能です。

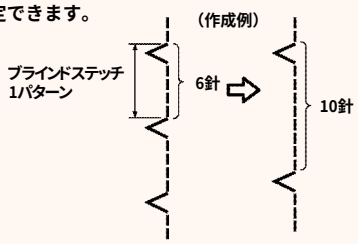
（使用例）



●ブラインドステッチパターンの針数設定

・1パターンの針数を設定できます。
（3針～250針）

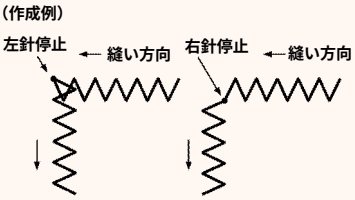
（作成例）



●左右停止位置設定

・針の左右停止の制御が可能です。
・ラベル付け、ガードルフロントの飾り縫などの角縫で効果を発揮します。

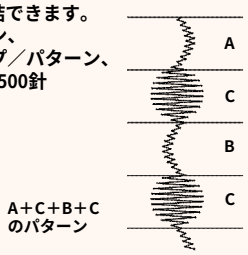
（作成例）



●連続縫

・基本パターンやカスタムパターンを連結できます。
・最大10パターン、最大20ステップ／パターン、1ステップ最大500針

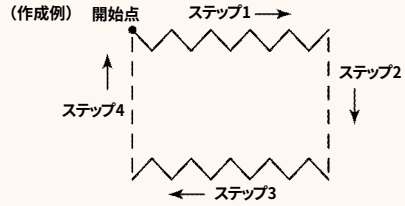
（作成例）



●サイクル縫

・異なるパターンを順次切り替えて縫製を行なうことができます。
・最大10パターン、最大20ステップ／パターン、1ステップ最大500針

（作成例）

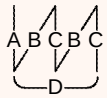


●プログラム縫

・定寸縫工程を最大20ステップまでプログラムすることができ、各ステップに最大500針までの針数設が可能です。

●重ね縫

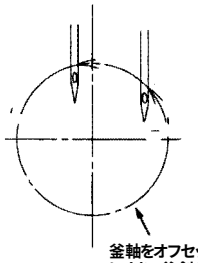
・止め縫や線閂などの補強縫として使用できます。



ソフトな風合いの縫品質

- 糸調子器、ボビンケース、送りのタイミングを改良し、ソフトな風合いを実現しました。
- 釜の回転軸を針振り中心からずらした釜軸オフセット機構を採用。釜剣先が左右振り時とも針糸を確実にすくいますから、従来起こりやすかった右振りでの目飛び・糸切れを防止し、高品質な縫いを実現します。

■釜軸オフセット機構



- 微量給油タイプの釜は内釜にチタン処理を施し、釜の発熱を抑えています。給油量も少なくてすむので、油ジミの発生を防止するとともに、耐久性も向上しています。また、釜形状は針折れ防止に配慮しています。

先進技術を結集 LZ-2290A シリーズ

1サイズ大きなロングアーム新型頭部

広いフトコロスペース

従来の千鳥縫ミシンより1サイズ大きなロングアーム頭部を新開発。フトコロが広くなり、縫製素材の取り回しがしやすく、作業性が向上します。また、アゴ部形状は針元が見やすいデザインとなっています。

静音・低振動

最適バランス、高剛性の頭部フレームを実現。ダイレクトドライブ方式の採用と合わせ、大幅な騒音・振動を低減しました。オペレーターの疲労を軽減します。

優れた基本性能

高い生産性

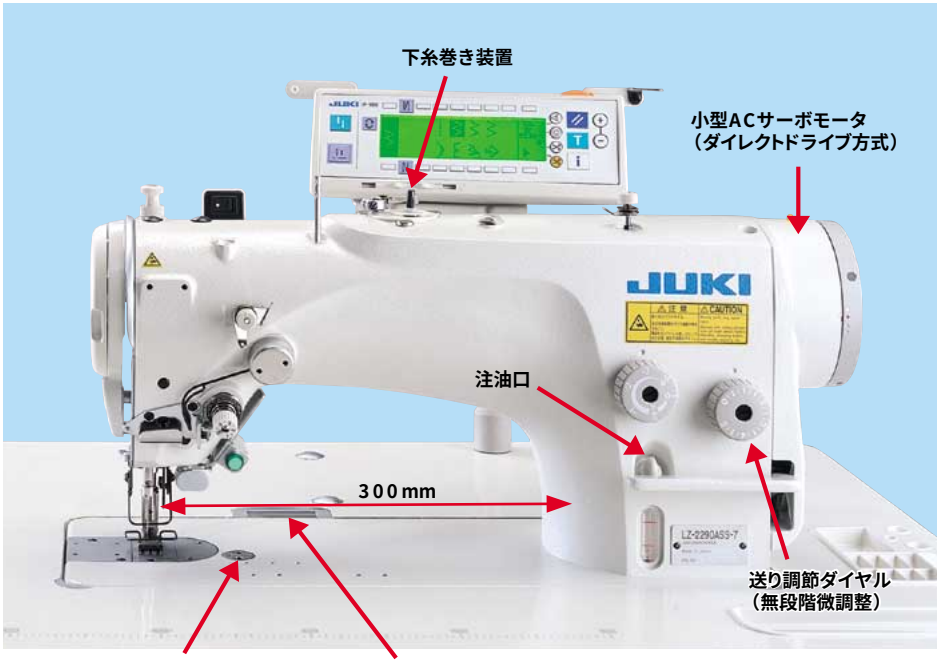
- 使用頻度の高い2点千鳥・針振り幅4mm以下で、電子千鳥縫ミシンでは最高レベルの縫速度5,000rpm*を実現。生産性を向上します。(*ドライヘッドタイプおよび布ズレ防止仕様を除きます。)

針振り幅は最大10mm

- 針振り幅は全ての縫形状で最大10mm*まで可能です。最大針振り幅でも目飛び、糸切れなどの縫トラブルは発生しません。
(*10mm対応用のゲージが必要です。)

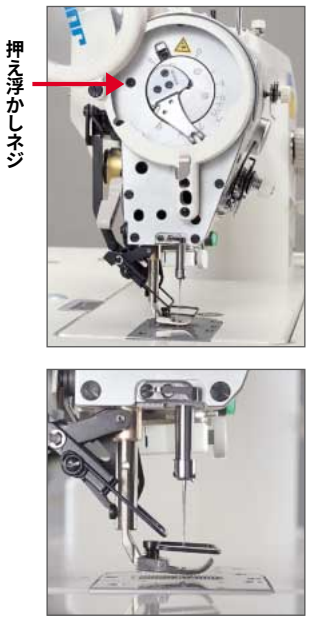
大きな送り量

- 送り量は最大5mm*まで可能ですから、1台で標準送りから、荒目送りまで対応します。荒目送りはショーツのゴム付け工程など、ゴムを伸ばして縫う場合に効果的です。
(*布ズレ防止仕様は最大2.5mmです。)
- 送り調節ダイヤルは、無段階調整ですから、送り量の微調整が可能です。



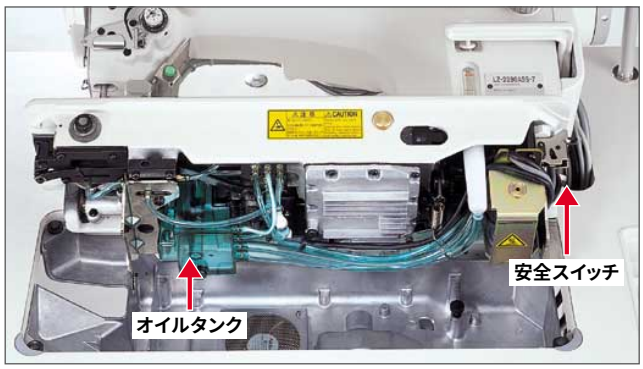
LZ-2290A-SS-7

- 微量押え上げ装置を標準装備。伸びやすい素材などで布ズレや生地の傷みが軽減されます。



優れたメンテナンス性

- 微量給油タイプはオイルパンレス構造を採用、ミシンに装着されたオイルタンクから釜と針棒へ給油します。
また、アーム部に注油口を設置していますので、女性オペレーターでも頭部を倒さずに楽な注油が行なえます。
- 膝上げやカバーを外す手間がいりませんので、ミシンの清掃時やメンテナンス時に頭部を倒す際の煩わしさがありません。
- 頭部に安全スイッチを設置。万一電源を入れたまま頭部を倒しても安全スイッチが働き、ペダルを踏んでもミシンは回りません。



オイルパンレス構造(微量給油タイプ)

多様な工程に対応する豊富なラインナップ

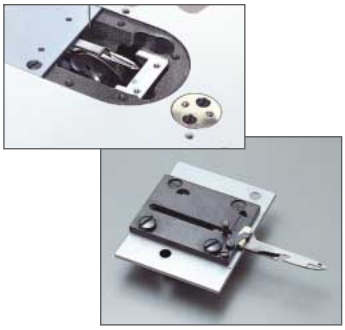
仕　様	ドライヘッドタイプ		微量給油タイプ	
	糸切りなし	自動糸切り付き	糸切りなし	自動糸切り付き
標準	LZ-2290A-DS	LZ-2290A-DS-7-WB	LZ-2290A-SS	LZ-2290A-SS-7-0B
	LZ-2290A-DS-0B		LZ-2290A-SS-0B	LZ-2290A-SS-7-WB
布ズレ防止	LZ-2290A-DU	LZ-2290A-DU-7-WB	LZ-2290A-SU	LZ-2290A-SU-7-0B
	LZ-2290A-DU-0B		LZ-2290A-SU-0B	LZ-2290A-SU-7-WB
鳥の巣防止	ー	LZ-2290A-DS-7-CB	ー	LZ-2290A-SS-7-CB
布ズレ・鳥の巣防止	ー	LZ-2290A-DU-7-CB	ー	LZ-2290A-SU-7-CB

定評ある糸切り機構

ダイレクトドライブ高速電子本縫千鳥縫自動糸切りミシン

シンプルで確実な糸切り機構

- メススライド方式により、左右振りのどちらでも確実に糸切りを行ないます。
- メスユニットは滑り板部に装着されているため、メンテナンスも容易です。

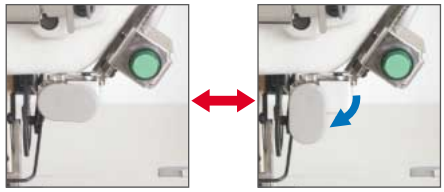


上糸繰り出し装置を標準装備

- 縫始めの上糸を必要量だけ供給する上糸繰り出し装置を装備。
- 目飛び、上糸抜けを防止すると同時に、糸切り後の針先糸残り量を短くできるので、作業性もアップします。

タッチバックスイッチはプッシュボタン方式を採用

- 素材の取り回し時の誤操作を防止し、オペレーターに合わせた最適位置調整が可能です。



下糸の低張力保持で縫始めのトラブル解決

- 糸切り後の下糸は低張力で保持しているため、スムーズな糸抜けが可能となり、縫始めの糸ツレ・縫縮みを防止します。

完全無給油化で縫製品の油汚れを解消

ダイレクトドライブ高速電子本縫千鳥縫ミシン（ドライヘッドタイプ）

- 無給油化により、油の飛散がまったくなく、縫製品を油で汚す心配がありません。
- 定期的な注油や、釜の油量調整も不要です。また、ゲージ交換、ミシンの清掃などのメンテナンス時にミシンやテーブルを油で汚すことがありません。
- 千鳥縫ミシンの実用縫速度4,000rpmを達成。各種縫製品の千鳥縫工程で効率的に使用できます。
- 新開発の特殊レース面プラスチック釜は、耐久性・可縫性に優れ、各種糸への対応性も抜群です。釜油量の変化による糸調子の変化もなく、高品質で安定した縫いが得られます。

LZ-2290A-DS-7-WB

滑りやすい素材での「布ズレ」を防止

ダイレクトドライブ高速電子本縫千鳥縫ミシン（布ズレ防止仕様）

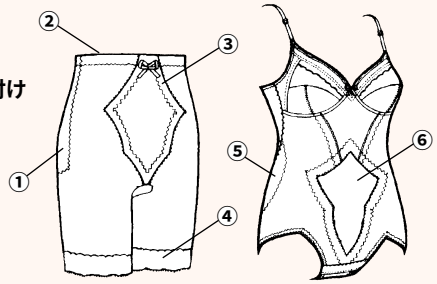
- 新開発の送り機構により、ガードルやボディースーツなどに使用される滑りやすく、伸縮性のある素材での「布ズレ」を防止します。
- 簡単な調整だけでパワーネットやトリコットなど、素材*がさまざまに変化しても、常に布ズレのない美しい縫品質が得られます。（*素材により効果の出にくいものがあります。）
- 下送り方式で布ズレを防止します。外見、ゲージ部品も標準ミシンと同じですから、作業性にはまったく影響しません。

LZ-2290A-SU-7-WB

●主な対象工程

①補強布付け
②ウエストゴム付け
③当て布付け
④裾レース付け

⑤補強布付け
⑥当て布付け



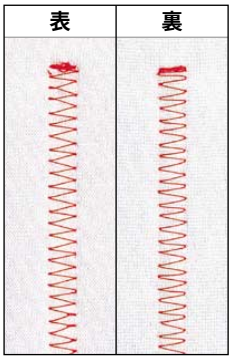
縫始めの「鳥の巣」を防止

ダイレクトドライブ高速電子本縫千鳥縫自動糸切りミシン（鳥の巣防止仕様）

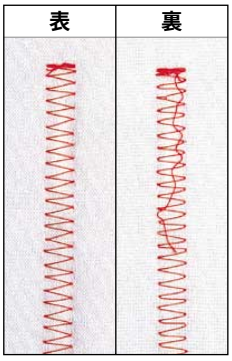
- 縫始めの糸のからまりによって生地裏に発生する「鳥の巣」を防止し、高品位な縫いを実現します。糸摘みが不要となり、生産性、縫品質がアップします。
- 糸切り後の上糸を保持していますので、生地端からの縫製時に上糸が釜に食い込んでしまう等の縫始めに起こるトラブルを防止できます。
- JUKI独自のエアー＋ボール式の上糸クランプ装置により、上糸を確実に保持して縫始め、押えに内蔵したメスで切断し、カットした糸クズも吸引され自動的に処理されます。
- 鳥の巣防止に加え、布ズレも防止する機能を持つ、〈布ズレ・鳥の巣防止仕様〉も設定しています。

LZ-2290A-SS-7-CB

鳥の巣防止仕様



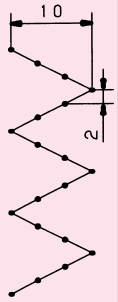
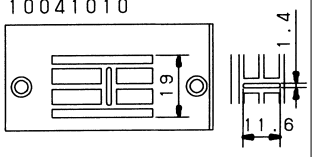
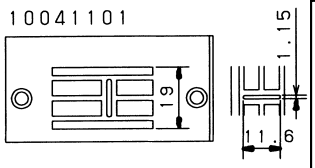
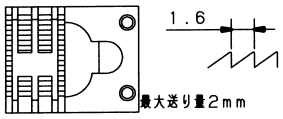
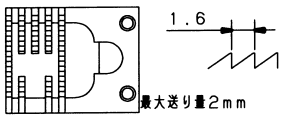
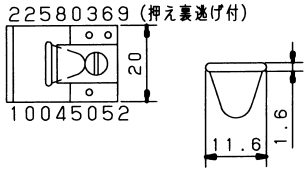
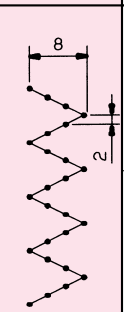
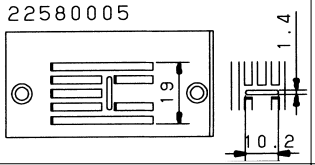
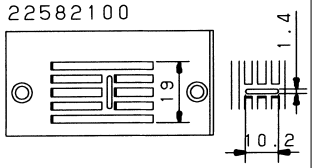
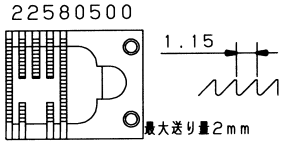
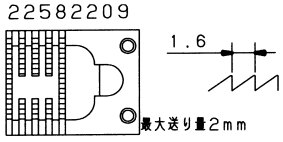
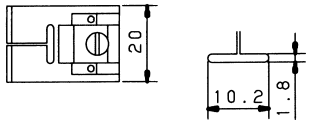
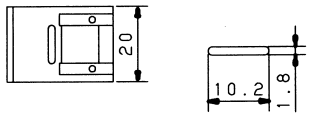
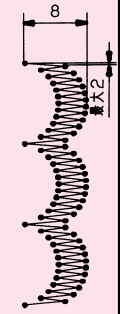
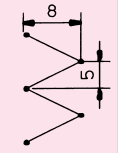
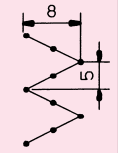
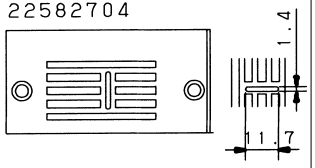
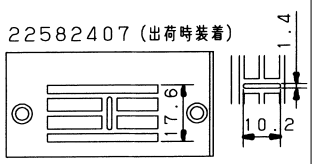
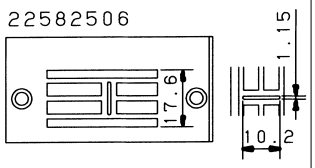
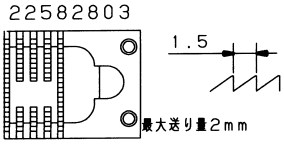
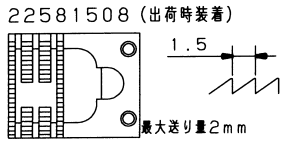
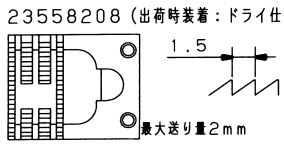
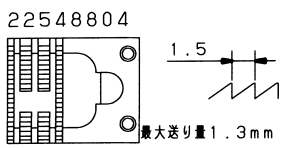
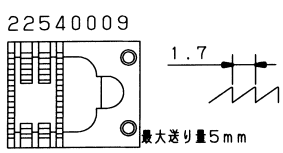
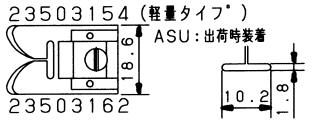
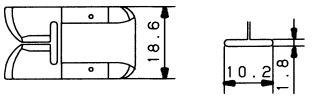
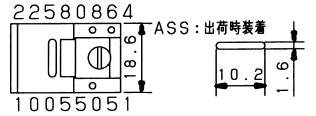
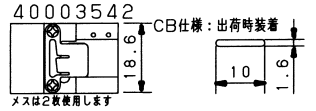
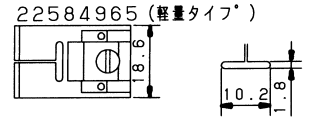
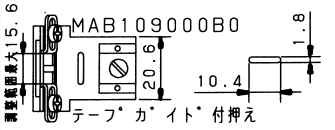
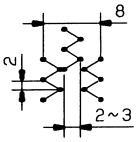
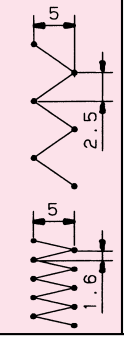
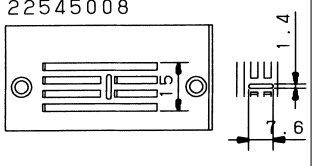
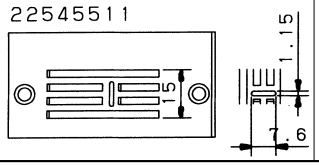
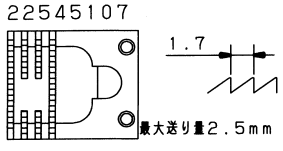
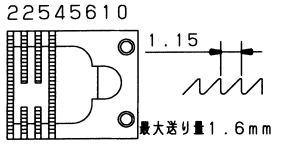
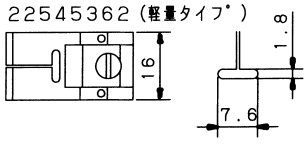
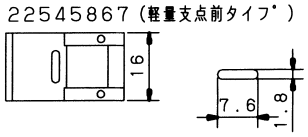
標準仕様

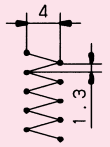
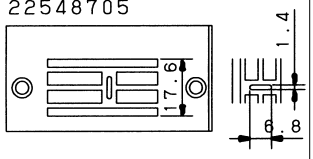
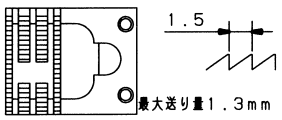
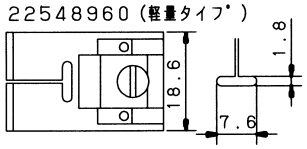
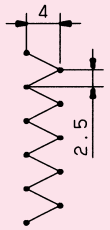
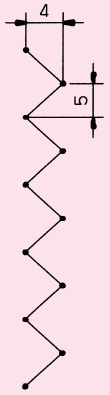
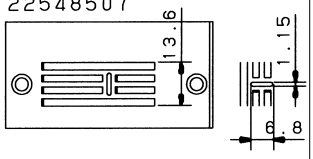
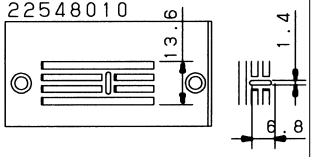
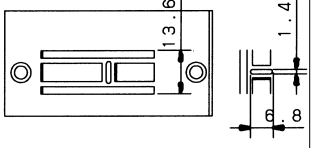
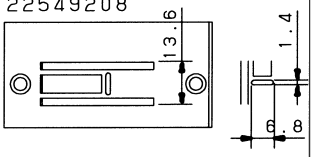
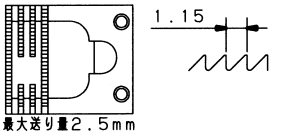
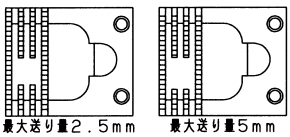
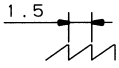
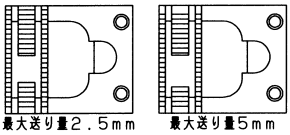
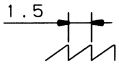
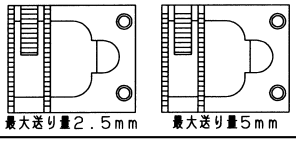
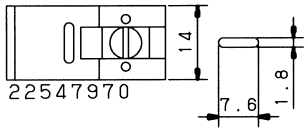
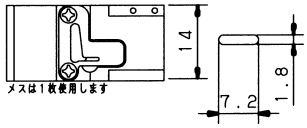
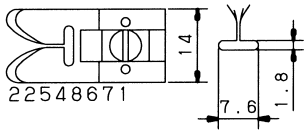
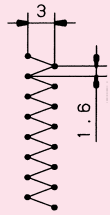
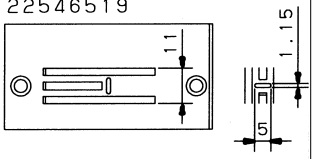
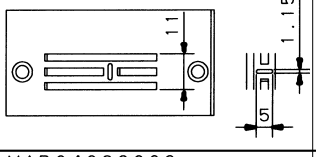
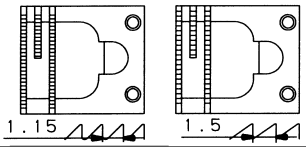
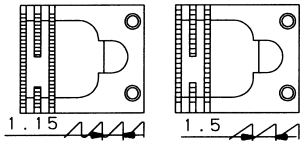
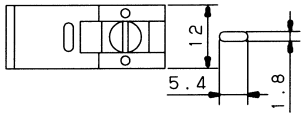
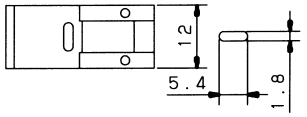
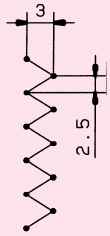
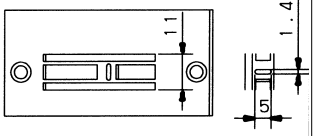
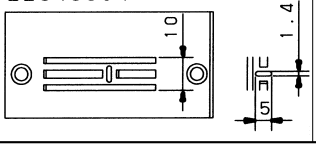
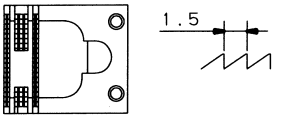
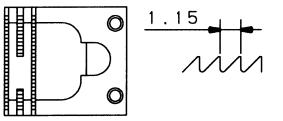
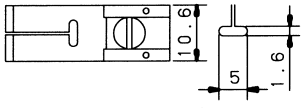
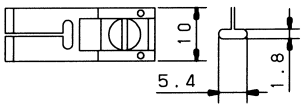


●上糸クランプ

●押え

■主要ゲージ一覧表

最大振り幅／最大送りピッチ	針　板	送り歯	押え（指ガード付）	備　考
	10041010  10041101 	10047017  22580104 	22580369（押え裏逃げ付） 	
	22580005  22582100 	22580500  22582209 	22580260（軽量タイプ゛）  22580765（軽量支点前タイプ゛） 	
  	22582704  22582407（出荷時装着）  22582506 	22582803  22581508（出荷時装着）  23558208（出荷時装着：ドライ仕様）  22548804  22540009 	23503154（軽量タイプ゛） ASU：出荷時装着  23503204（支点前タイプ゛）  22580864 ASS：出荷時装着  40003542 CB仕様：出荷時装着  22584965（軽量タイプ゛）  	・基線を頻繁に変更する縫製に向く。  ・軽量化押えは、高速縫製時のジャンピングに効果あり。 ・鳥の巣防止用交換メス セラミック製押えメス： 11434206
	22545008  22545511 	22545107  22545610 	22545362（軽量タイプ゛）  22545867（軽量支点前タイプ゛） 	

最大振り幅／最大送りピッチ	針　板	送り歯	押え（指ガード付）	備　考
	22548705 	22548804 	22548960（軽量タイプ） 	
 	22548507  22548010  22549000  22549208 	22548408  22548119　22541601   22549109　22541809   22549307　22541700 	22547962（軽量タイプ）  22547970 40003549（メス付き押え）  22548663（軽量タイプ）  22548671	・一般2点千鳥用。 ・ブラジャーの フック&アイ （クルミ工程） の鳥の巣防止。 ・鳥の巣防止用交換メス セラミック製押えメス： 11434206
	22546519  22546212 	22546717　22546618  22546410　22546311 	22546964（軽量タイプ）  22547269（軽量支点前タイプ） 	
	MAD04060000  22549604 	MAD04070000  22549703 	MAD040500A0  22549869（軽量タイプ） 	・ブラジャーのテープ付け等

・押え品番は、指ガード形状により異なります。
　上段：指ガード大（ワイパー付き）　下段：指ガード小
・LZ-2290A-□S(-7)は最大送り5mm、LZ-2290A-□U(-7)は最大送り2.5mmのため、ゲージ選定時ご注意下さい。
・その他、千鳥縫用ゲージ、アタッチメント類を多数そろえておりますのでお問い合わせ下さい。

■オプション

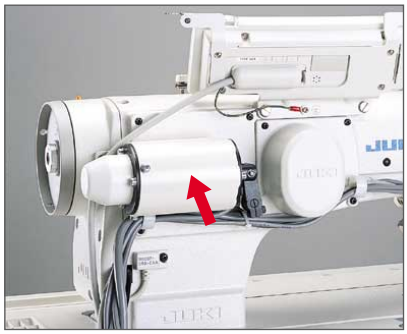
型式名	品　番	品　名		概　要
―	400-10795	タッチバックキット		LZ-2290A-□□（糸切りなし）でもタッチバックが行なえる装置です。
―	400-03640	オプションスイッチキット		手元操作で各種機能＊を使用できます。立ちミシン作業等での操作に有効です。 ＊半針補正・1針補正・バック補正・自動押え上げ・糸切りなど
AK121	GAK-A21000B0	自動押え上げ装置（ペダル駆動式）		―
―	111-59456	キャスターセット		キャスター、下支柱などのセット品です。レイアウト変更など、ミシンの移動に便利です。
―	D1501-583-H00	押え棒	押え連結部品（押え棒交換タイプ）	本縫タイプの押えを取り付けて使用する場合の部品です。
	D1502-583-H00	押え継ぎ足		
―	B1551-586-000	押え連結足	押え連結部品（押え連結タイプ）	
	SS-7090910-SP	止めネジ		
―	225-26560	ハードポイント釜		剣先の磨耗を防止します。
―	235-23152	釜	無回転ボビン釜	ボビンの空転によるトラブルがなく、常に一定の下糸張力が保たれ、縫調子が安定します。
	235-22550	ボビンケース（組）		
	235-23004	ボビン		
V059	MAV-059000AA	ノーテンションフィーダー（テープ繰り出し装置）		・伸び止めテープ付け、ファンデーションのゴム付けやレース付け等の工程に対応します。 ・ミシンの縫速度に応じてテープの繰り出し量が調整できます。
S189A	MAS-189000AA	エアータイプ	ゴムテンション装置	・テープ繰り出し装置から繰り出されるテープの必要な部分にテンションをかけることができます。 ・スタート／停止は膝スイッチで、縫い作業の手を止める必要がなく、生産性を向上します。
S189B	MAS-189000AB	ソレノイドタイプ		

●押え連結部品

＊押えは別途ご注文下さい。

●無回転ボビン釜

●自動押え上げ装置（ペダル駆動式）



AK121

■機種表示

●糸切りなし（完成品）

LZ2290A□□□□

頭部区分	コード
標準	S
ドライヘッド	D

仕様区分	コード
標準	S
布ズレ防止仕様	U

タッチバック区分	コード
装置付き	0B
なし	

●自動糸切り付き（完成品）

LZ2290A□□7□□□□□□□

頭部区分	コード
標準	S
ドライヘッド	D

仕様区分	コード
標準	S
布ズレ防止仕様	U

ワイパー・タッチバック区分			
ワイパー	タッチバック	鳥の巣防止	コード
なし	付き	なし	0B
付き	付き	なし	WB
付き	付き	付き	CB

＊頭部区分D（ドライヘッド）はWBまたはCBを選択下さい。

装置・アタッチメント区分	コード
自動押え上げ装置（ペダル駆動式）	AK121
なし	

■仕　様

[ドライヘッドタイプ]

機種名	糸切りなし	LZ-2290A-DS	LZ-2290A-DU	ー	ー
	自動糸切り付き	LZ-2290A-DS-7	LZ-2290A-DU-7	LZ-2290A-DS-7-CB	LZ-2290A-DU-7-CB
仕　様		標準	布ズレ防止仕様	鳥の巣防止仕様	布ズレ・鳥の巣防止仕様
最高縫速度		4,000rpm（2点千鳥は針振り幅 5mm以下）			
最大針振り幅		10mm　(0.1mm単位)			
針振り機構		電子制御式			
最大送り量		5.0mm	2.5mm	5.0mm	2.5mm
押え上昇量		手動 5.5mm／膝上げ 10mm			
使用釜		専用無給油釜（特殊レース面プラスチック釜）			
天　秤		ロータリー天秤			
使用針（出荷時）		オルガンDP×5（#10）,シュメッツ438（#75）			
標準縫パターン数		8種類・14パターン			
カスタムパターン記憶容量		内部メモリー:20パターン　拡張メモリー:999パターン			
最大針数		500針／1パターン			
連続縫パターン		最大10パターン、20ステップ、500針／ステップ			
本体入力機能		標準装備（操作パネル）			
下糸巻き装置		頭部内蔵式			
頭部駆動		小型ACサーボモータ（ダイレクトドライブ方式）			
給油方式		無給油			
フトコロの広さ／ベッドサイズ		300mm／517mm×178mm			
エアー圧／エアー消費量		ー		0.6MPa（6kgf/㎠）・2N ℓ/1サイクル（糸切り1回）	
電源／消費電力		単相100V・三相200V／定格600VA			
完成質量		糸切りなし:98kg、自動糸切り付き:100kg			

[微量給油タイプ]

機種名	糸切りなし	LZ-2290A-SS	LZ-2290A-SU	ー	ー
	自動糸切り付き	LZ-2290A-SS-7	LZ-2290A-SU-7	LZ-2290A-SS-7-CB	LZ-2290A-SU-7-CB
仕　様		標準	布ズレ防止仕様	鳥の巣防止仕様	布ズレ・鳥の巣防止仕様
最高縫速度		5,000rpm	4,500rpm	5,000rpm	4,500rpm
		（2点千鳥は針振り幅4mm以下）			
最大針振り幅		10mm　(0.1mm単位)			
針振り機構		電子制御式			
最大送り量		5.0mm	2.5mm	5.0mm	2.5mm
押え上昇量		手動 5.5mm／膝上げ 10mm			
使用釜		DP釜（内側チタン処理）			
天　秤		ロータリー天秤			
使用針（出荷時）		オルガンDP×5（#10）,シュメッツ438（#75）			
標準縫パターン数		8種類・14パターン			
カスタムパターン記憶容量		内部メモリー:20パターン　拡張メモリー:999パターン			
最大針数		500針／1パターン			
連続縫パターン		最大10パターン、20ステップ、500針／ステップ			
本体入力機能		標準装備（操作パネル）			
下糸巻き装置		頭部内蔵式			
頭部駆動		小型ACサーボモータ（ダイレクトドライブ方式）			
給油方式		針棒・釜への微量給油（オイルパンレス方式）			
使用油		JUKI ニューデフレックスオイル No.1（ISO VG7相当）			
フトコロの広さ／ベッドサイズ		300mm／517mm×178mm			
エアー圧／エアー消費量		ー		0.6MPa（6kgf/㎠）・2N ℓ/1サイクル（糸切り1回）	
電源／消費電力		単相100V・三相200V／定格600VA			
完成質量		糸切りなし:98kg、自動糸切り付き:100kg			

JAB EMS Accreditation 認定番号 RE005
JISQ14001:1996 ISO14001:1996 登録番号 JSAE389
UKAS ENVIRONMENTAL MANAGEMENT 089

対象事業者名：JUKI株式会社 本社
登 録 範 囲：工業用・家庭用ミシン、産業用ロボット等の研究、開発、設計、販売、保守サービス並びに健康関連商品等の各種家庭用製品の仕入れ販売における
①環境への影響に配慮した技術開発、製品開発
②省資源、省エネルギー、リサイクル
等を推進するための環境マネジメントシステム

JUKI

JUKI販売株式会社

本　　社 ……℡0424(99)3180　FAX0424(99)3191
東　京カスタマーズセンター ……℡0424(80)4641　FAX0424(80)4656
東　北カスタマーズセンター ……℡0197(25)2725　FAX0197(25)2790
新　潟カスタマーズセンター ……℡025(245)6455　FAX025(245)6454
名古屋カスタマーズセンター ……℡052(400)1234　FAX052(400)9216
北　陸カスタマーズセンター ……℡076(224)8805　FAX076(224)8806
大　阪カスタマーズセンター ……℡06(6339)7124　FAX06(6339)7136
九　州カスタマーズセンター ……℡0942(44)1835　FAX0942(44)9729
福　山カスタマーズセンター ……℡0849(72)3880　FAX0849(72)2380
島　根カスタマーズセンター ……℡0849(72)3880　FAX0852(66)3732
四　国カスタマーズセンター ……℡0849(72)3880　FAX0898(25)0334

JUKI株式会社
〒182-8655　東京都調布市国領町8-2-1
http://www.juki.co.jp
℡03(3480)2358
FAX03(3430)4909・4914

お買い求め、ご相談は

※仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。
安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。
このカタログの記載内容は2003年7月現在のものです。(Cat.No.02-03)

このカタログは再生紙を使用しています。